

ColorSave-Micro[®]

Micro doseur gravimétrique



 **LIAD**
An AMPACET Company

L'innovation
Dans Chaque Dose

“ Depuis l’installation du ColorSave-Micro sur notre petite ligne de production, nous n’avons pas eu un seul défaut dû à la couleur ”

TAV Medical, fabricant de composants de dispositifs médicaux

Le seul doseur gravimétrique spécialisé pour les petites productions!



ColorSave-Micro est le seul dispositif de dosage gravimétrique qui fournit une précision constante pour les petites doses tout en éliminant un grand nombre de tâches associées à l'étalonnage et à la maintenance.

Précision de petit dosage

Avec la précision allant au grain près, le ColorSave-Micro, breveté, utilise un couloir vibrant pour délivrer la dose correcte avec précision et constance.

Calibration facile et Maintenance réduite

Le temps d'étalonnage et d'entretien est réduit car le canal unique est utilisé pour presque tous les additifs, gère une large gamme de vitesses d'avance et se nettoie facilement entre les travaux.

Presque tous les types d'additifs

ColorSave-Micro accepte presque tous les additifs:

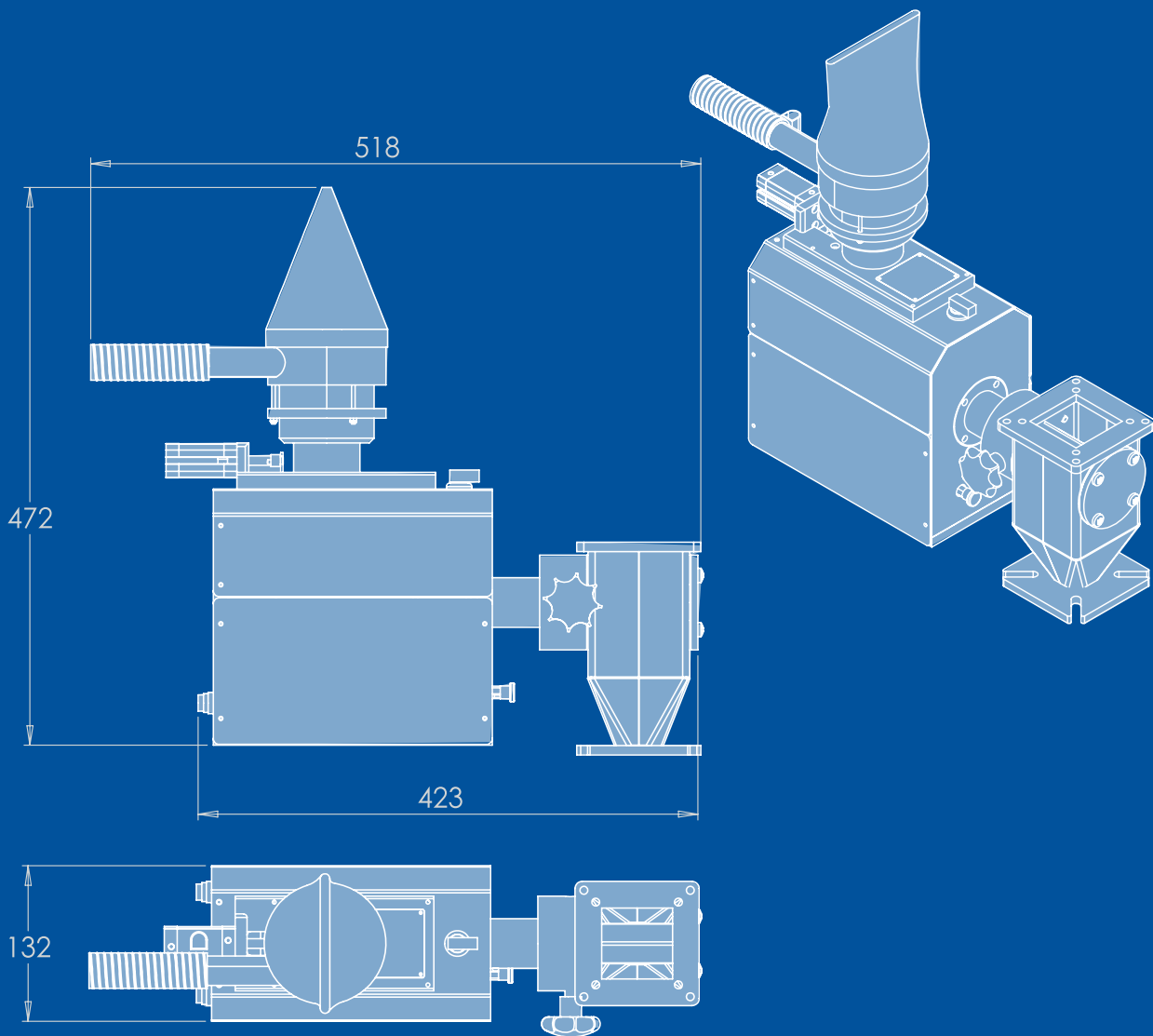
- Granulés
- Plusieurs types de broyés
- Plusieurs types de poudres
- Micro-granules

Les fabricants de petits produits peuvent enfin se reposer des mélanges manuels, de l'étalonnage difficile, des défauts couleurs et de la surconsommation de mélange-maître.



Caractéristiques	Spécificités
Trémie	640cc
Débit	Jusqu'à 40 gr/minute
Vibreur	Vibreur breveté
Contrôleur	Unité séparée avec affichage par écran tactile
Précision	0.1gramme
Chargeur	Chargeur interne, option pour chargeur Venturi
Montage et alimentation	Bride de fixation sur machine
Alarme	Contact sec normalement ouvert
Poids	7.80 kgs
Alimentation	100-240V, 50/60 Hz, 20 V/A

Application	Moulage par injection	Extrusion	Moulage par extrusion-soufflage
Principe de fonctionnement	Traitement par lots. Dosage électronique et contrôle des dosages du mélange maître	Traitement continu. Dosage électronique et contrôle du débit du mélange maître additif (g/h)	Traitement continu. Dosage électronique et contrôle du débit du mélange maître additif (g/h)
Point de réglage	Réglage du pourcentage désiré du mélange maître additif et du poids injectable	Réglage du pourcentage désiré du mélange maître (g/h) et du débit de l'extrudeuse	Réglage du pourcentage désiré du mélange maître additif et du poids injectable
Signal d'entrée	Entrée par contact sec pour la synchronisation avec un cycle de plastification (et avec un cycle d'injection en option)	Entrée par contact sec (Marche/arrêt) de l'extrudeuse, synchronisation par entrée analogique 0-10v ou entrée digitale relative à la vitesse de l'extrudeuse (tours par minute)	Entrée par contact sec (Marche/arrêt) de la machine, contact sec pour la synchronisation de la souffeuse
Enregistrement de données	Nombre cumulé de cycles d'injection et poids de l'additif dosé	Total consommé de mélange maître additif	Total mélange maître additif consommé en kg et nombre de cycles
Communication	TCP/IP	TCP/IP en option	TCP/IP



See the
ColorSave-Micro
in action



LIAD
An AMPACET Company

Tel: +972-4-9028800 • Fax: +972-4-9028818 • e-mail: prod@liad.co.il
POB 10, Sky St., Misgav Industrial Park 2017400 Israel

www.liad.co.il