

# PelletSave®

## Grawimetryczny centralny system mieszania i dozowania



 **LIAD**  
An AMPACET Company

**Innovation**  
*In Every Dose*

**PelletSave** jest modułowym, centralnym systemem mieszania i podawania zaprojektowanym specjalnie na potrzeby klientów. PelletSave jest niezwykle ekonomiczny i zawiera zaawansowany pakiet oprogramowania umożliwiający kompleksową kontrolę zużycia dla całego zakładu.

Dzięki unikatowej konstrukcji struktury mechanicznej dozownika, w połączeniu z innowacyjnym oprogramowaniem sterującym, PelletSave jest w stanie przygotować odpowiednią zważoną partię i przekazać ją oddzielnie do każdej z maszyn produkcyjnych, zgodnie z konkretnym zapotrzebowaniem.

### Zalety PelletSave:

- Znacznie oszczędności w kosztach instalacji w porównaniu do lokalnych systemów dozowania
- Do 12 składników w każdej mieszance i do 50 maszyn produkcyjnych (wytłaczarki, wtryskarki lub maszyny do rozdmuchu)
- kompleksowe rozwiązanie dla wszystkich maszyn procesowych, bez względu na wielkość, jeden tryb pracy
- Wysoka dokładność dozowania i dobra homogenizacja, równocześnie tanie i przyjazne do pracy
- Wyrafinowane oprogramowanie sterujące
- Nie ma potrzeby ręcznej ingerencji (otwieranie/zamykanie zaworów, zmiana węży, czyszczenie pozostałości poprzedniej mieszanki itp.) przy przechodzeniu do nowej mieszanki z różnymi składnikami
- Łatwy i niezawodny centralny zbiór danych dla całkowitego zużycia, jak również zużycia dla poszczególnych maszyn i poszczególnych składników
- Prosta i solidna budowa z kilkoma ruchomymi częściami w porównaniu do konwencjonalnych systemów

### Konfiguracja ogólna:

System składa się z następujących podsystemów (patrz schemat systemu):

1. Lej pośredni na materiał - jeden na każdy przewidywany składnik. Te zbiorniki są zasilane w sposób automatyczny poprzez podajniki podciśnieniowe.
2. Centralny system ważenia, mieszania i podawania - przygotowuje wymaganą mieszankę dla każdego konkretnego urządzenia i stanowiska.
3. Bufor z mieszankami - system transportowy przekazuje przygotowaną mieszankę z komory mieszania do wymaganych zbiorników buforowych, po jednym dla każdej maszyny przetwórczej, z których mieszanka jest przekazywana do samej maszyny poprzez próżniowy system transportowy (dostarczony przez klienta lub przez LIAD).
4. Sterownik centralny - steruje pracą całego systemu, jak również gromadzi dane dotyczące zużytych materiałów i pracy systemu.



Podajniki surowca

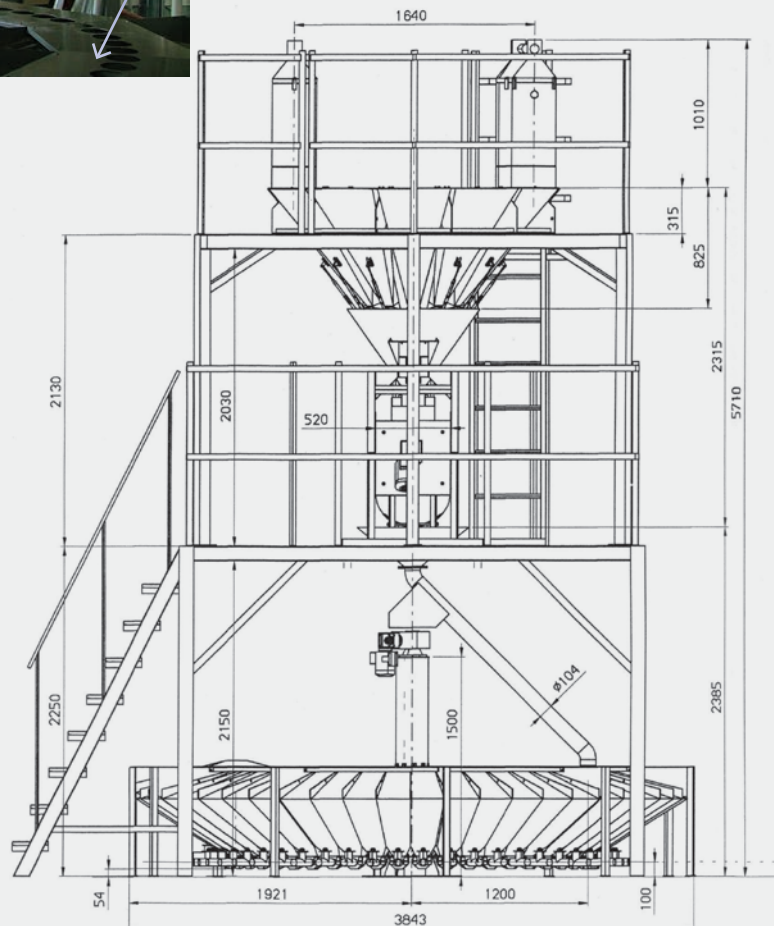
Pośrednie podajniki surowca  
(jeden na materiał)

Zbiornik z wagą

Mikser

Dozownik

Bufor mieszanki  
(jeden na maszynę produkcyjną)





Tel: +972-4-9028800 • Fax: +972-4-9028818 • e-mail: [prod@liad.co.il](mailto:prod@liad.co.il)

POB 10, Sky St., Misgav Industrial Park 2017400 Israel

[www.liad.co.il](http://www.liad.co.il)