

PelletSave®

Гравиметрическая централизованная
система смешивания и подачи смеси
для литьевых машин



Innovation
In Every Dose

PelletSave модульная централизованная система для смешивания и подачи различных компонентов в соответствии с заданной рецептурой, полностью удовлетворяющей потребности клиентов. PelletSave чрезвычайно рентабелен, и включает сложный пакет программ, обеспечивающий всеобъемлющее параметрирование и контроль за потреблением для материала на заводе.

Посредством уникальной разработки центральной механической системы дозирования, объединенной с инновационным программным обеспечением контроля, PelletSave в состоянии подготовить необходимую взвешенную порцию и передать ее отдельно к каждой литейной машине завода, согласно рецептуре смеси для каждой машины.

Преимущества PelletSave:

- Существенная экономия по стоимости при начальной установке по сравнению с местными системами дозирования
- До 12 компонентов в каждой смеси и до 50 машин обработки (экструдеры, инжекторы)
- Полное решение для всех типов литейных машин, больших и маленьких, единого или разных типов
- Высокая дозирующая точность и хорошее смешивание
- Эксклюзивное программное обеспечение управляет всем процессом изготовления и подачи смеси.
- Отсутствие потребности в ручном вмешательстве (входные/выходные клапаны, переключение шлангов, чистка остатков предыдущей смеси и т.д.) при переключении на новую работу с отличающимся составом смеси
- Легкий и надежный централизованный сбор данных для учета потребляемых материалов для каждой литейной машины.
- Простая и надежная механическая система с малым количеством движущихся частей по сравнению с обычными системами

Общая Конфигурация:

Система составлена из следующих подсистем (см. схематическое системное расположение):

1. Бункеры промежуточного звена сырья – один для каждого компонента. Эти бункеры автоматически наполняются из бункеров хранения сырья через вакуумную систему загрузки.
2. Центральный взвешивающий бункер производит подготовку смеси по весу каждого компонента в зависимости от заданной рецептуры для определенной литейной машины.
3. Миксер производит смешивание компонентов смеси и подает через специальный загрузчик готовую порцию в строго определенный бункер, соответствующий номеру литейной машины, откуда с помощью вакуумной системы смесь подается непосредственно в соответствующую литейную машину (вакуумная система поставляется или клиентом или фирмой LIAD).
4. Центральный контроллер – полностью осуществляет управление процессом, сбором данных относительно потребляемых материалов и очередностью работы.



Загрузчики сырья

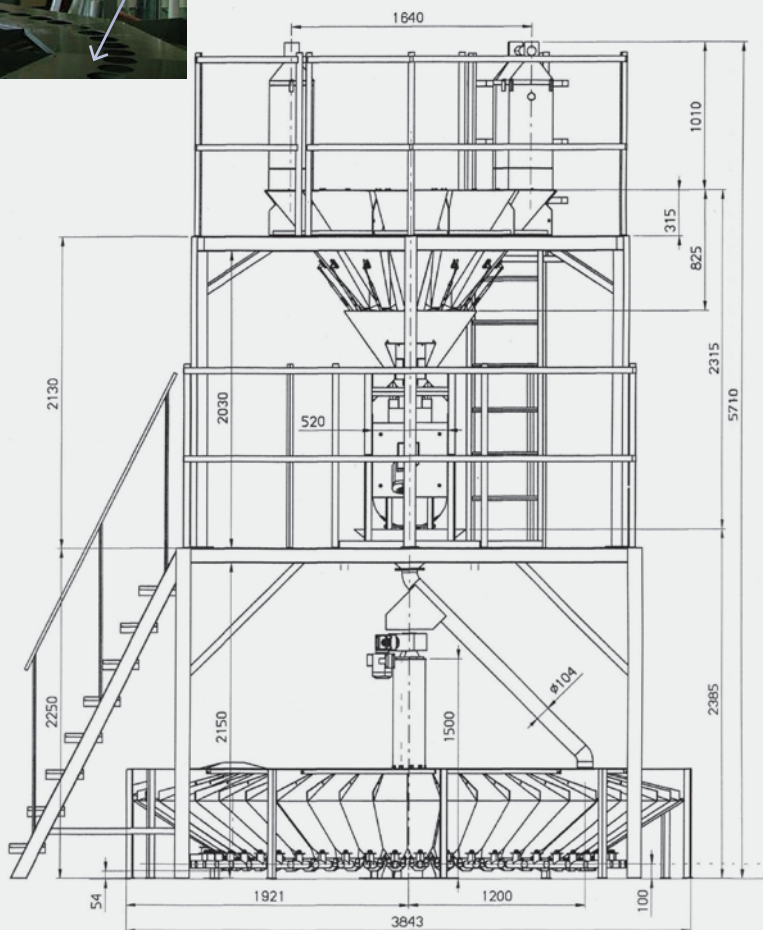
Промежуточные бункеры для каждого материала

Взвешивающий бункер

Миксер

Распределительное устройство

Бункеры с готовым смешанным материалом соответствующей рецептуры для каждой машины





Tel: +972-4-9028800 • Fax: +972-4-9028818 • e-mail: prod@liad.co.il

POB 10, Sky St., Misgav Industrial Park 2017400 Israel

www.liad.co.il