

DualSave

마스터배치 절감 배가 효과



 **LIAD**
An AMPACET Company

Innovation
In Every Dose

완전히 차원이 다른 개념의 정밀성과 원가절감을 실현하는 DualSave는 하나의 컨트롤러로 하나의 네크피스에 두 대의 피더를 장착하여 제어하는 피딩 시스템입니다.

특허기술의 설계와 알고리즘으로 작동하는 LIAD의 “ColorSave”를 기반으로 DualSave는 다양한 재료로 작업할 경우 균일하게 지속적인 기능을 보장합니다.

DualSave는 중량식 또는 부피식 피더로 선택하여 설정 운영할 수 있고 사출, 압출 또는 블로우몰딩 공정에 적용할 수 있습니다.

DualSave의 장점

- 월등한 정확성 및 정밀도
- 조작성 간편하고 용이한 컨트롤 유닛
- 견줄 수 없는 원가절감 효과
- 최종 제품 품질 향상 대폭 개선
- 현저한 불량제품 감소
- 500가지 레시피로 셋업시간 단축
- 간편한 피딩 스크류 교체
- 중량계량식과 부피계량식 채널 조합 가능
- 분쇄재 사용 시 신규 마스터배치 투입량 자동 보정 기능

적용 공정

DualSave는 다음의 플라스틱 성형공정에 적용할 수 있습니다:

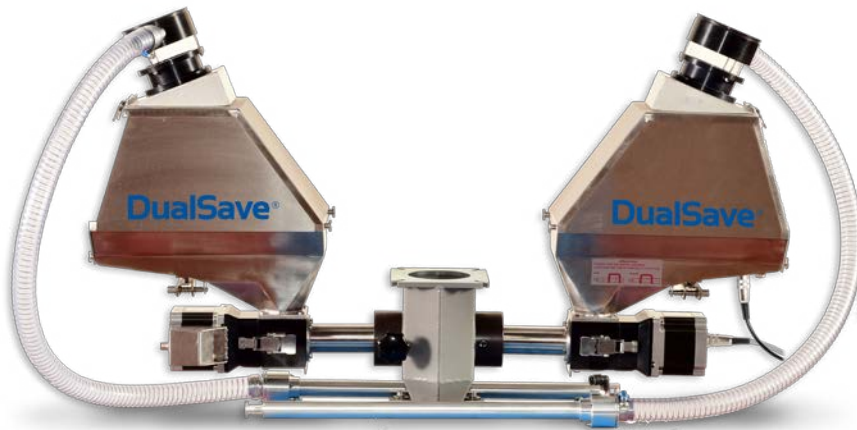
- 사출성형
- 압출성형
- 압출 블로우몰딩 성형

모델기호 구분

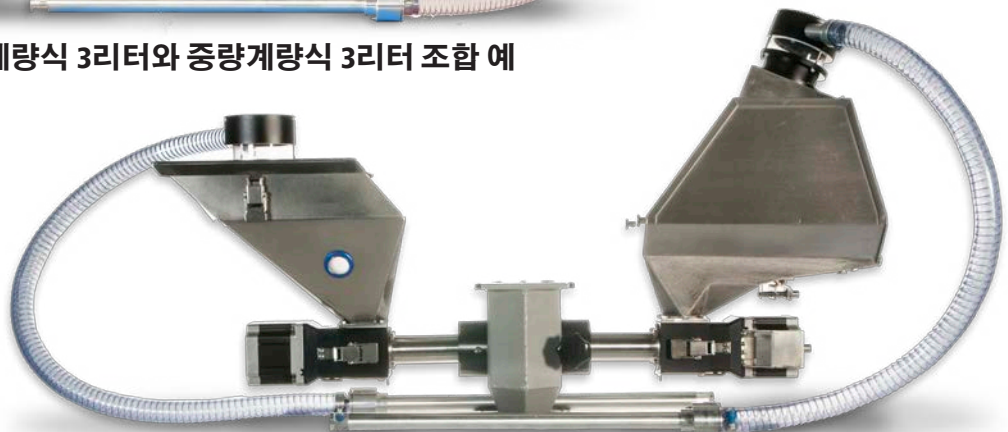
DUALSAVE-	XXX-	X	XX	X	XX
	적용 공정 INJ - 사출용 EXT - 압출용 EBM - 압출 블로우 몰딩용		채널 1 용량 03 - 3리터(G타입용) 05 - 5리터(G타입용) 10 - 10리터(G타입용) 06 - 6리터(V타입용) 12 - 12리터(V타입용) 20 - 20리터(V타입용)		채널 2 용량 03 - 3리터(G타입용) 05 - 5리터(G타입용) 10 - 10리터(G타입용) 06 - 6리터(V타입용) 12 - 12리터(V타입용) 20 - 20리터(V타입용)
		Type of channel 1 G - 중량계량식 V - 부피계량식		Type of channel 2 G - 중량계량식 V - 부피계량식	

DualSave 사양

항목	사양
호퍼용량	중량계량식 채널 3/5/10리터 부피계량식 채널 6/12/20리터
피딩량 범위	중량계량식 채널 0.2-100kg/h 부피계량식 채널 0.02-200 kg/h
모터	강력 스텝모터
조작 스크린	7인치 칼라 터치 스크린
입력신호-사출용	계량사이클 동기화 무전압 접점 사출행정 시 일정시간 동기화 무전압 접점 가능
입력신호-압출용	압출기 ON/OFF 동기화 무전압 접점 압출기 모터 아날로그 0-10V신호 동기화 디지털 타코미터 24V신호 동기화
입력신호-블로우 몰딩용	압출기 ON/OFF 동기화 무전압 접점 몰딩 사이클 동기화 무전압 접점
레시피	500
통신	Modbus TCP/IP (사출 및 블로우 몰딩용 표준, 압출용은 선택사항)
로드 셀	3, 5리터용 15 kg, 10리터용 30 kg 온도 보상 기능
로더	자동 통합 벤추리 진공 로더 (옵션)
장착 및 피딩	네크피스 어댑터 성형기 투입구 직접 장착
경보 출력	N/O 또는 N/C dry contact 0V, 24V/30mA max.(선택사항).
전원	100-240v, 200W, 50/60hz



중량계량식 3리터와 중량계량식 3리터 조합 예



중량계량식 3리터와 부피계량식 6리터 조합 예

DualSave의 보정 기능

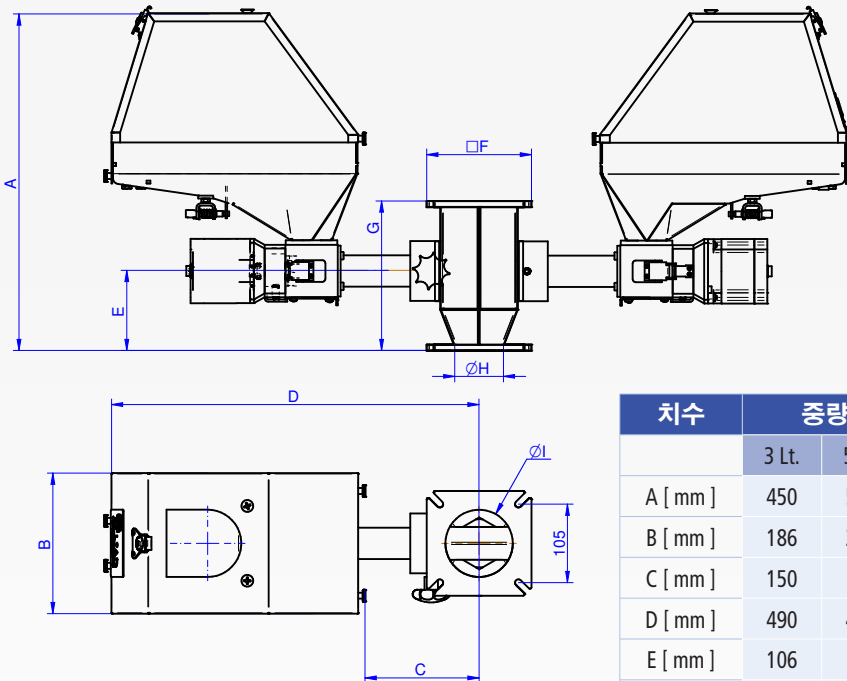
DualSave는 "보정"이라고 하는 알고리즘이 탑재된 컨트롤러를 활용하여, 1개의 채널은 부피계량식으로 스크랩 재료를 피딩하고 다른 1개의 채널은 중량 또는 부피계량식으로 마스터배치를 피딩할 때 매우 유용합니다.

스크랩 재료에는 이미 마스터배치가 함유되어 있으므로 다른 채널에서 피딩하는 신규 마스터배치의 양을 줄일 수 있습니다.

이로써 결국 생산 원가를 절감할 수 있습니다.

예를 들어, 등록된 레시피가 1개의 채널에서 마스터배치 비율을 5%로 설정되어 있고 다른 1개의 채널에는 스크랩 재료 비율을 20%로 되어 있다면, DualSave는 자동으로 마스터배치 비율을 4%로 줄여 피딩하게 합니다. 같은 원리로 스크랩 재료 비율을 40%로 증대시키면 신규 마스터배치는 3%로 줄여 피딩합니다.

스크랩 재료 채널에 Capacity센서를 활용하면 스크랩 재료가 더 이상 없을 경우 신규 마스터배치는 원래의 설정 비율로 전환하여 공급합니다.



치수	중량계량식			부피계량식		
	3 Lt.	5 Lt.	10 Lt.	6 Lt.	12 Lt.	20 Lt.
A [mm]	450	500	530	385	455	520
B [mm]	186	210	250	194	310	285
C [mm]	150	150	128	159	161	135
D [mm]	490	490	537	498	550	658
E [mm]	106	106	95	106	106	95
F [mm]	140	140	140	140	140	140
G [mm]	200	200	200	200	200	200
H [mm]	40 (65)	40 (65)	70 (128)	40 (65)	40 (65)	70 (128)
I [mm]	90	90	128	90	90	128



(한국사무소)

전화:070-4068-6638 • 팩스:031-718-0415 • 이메일: unisolmax@liad.co.kr
서울 구로구 구로중앙로 210 제일빌딩 402호(dki)

본사)Tel: +972-4-9028800 • Fax: +972-4-9028818 • e-mail: prod@liad.co.il
POB 10, Sky St., Mispav Industrial Park 2017400 Israel

www.liad.co.kr • www.liad.co.il

